

光学型除湿干燥机

光学用除湿式ドライヤー「デザット」

CNX series

Optical
光学専用



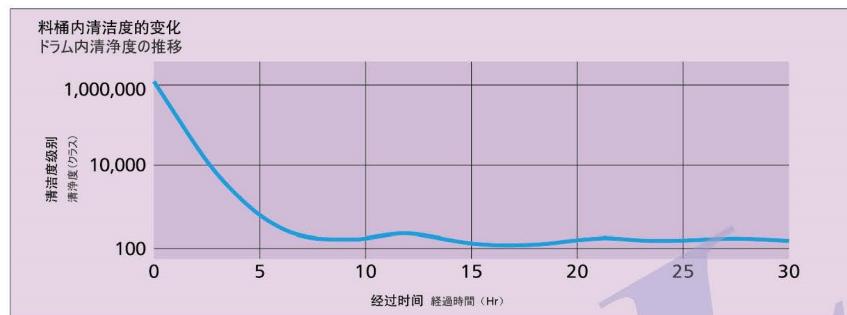
高清洁度、无污染 高洁净・コンタミレス

使用新开发的 $3\mu\text{m}$ 过滤器和独特的蝶阀，所有接触材料的表面均采用SUS304 #400镜面抛光处理，料桶内部可以达到150级的洁净度。使用光学树脂精密成形时，防止干燥时污染，减少异物混入的风险，大幅提高生产效率和品质。

新開発の $3\mu\text{m}$ の微細フィルターエレメント、独自設計のクリーンバルブ、そしてSUS304#400相当研磨仕上げの接粒部により、ドラム内はクリーンルーム基準のクラス150を実現。精密光学成形用樹脂を、コンタミレスに乾燥させ、異物混入による不良を減らし、生産効率の向上に貢献します。

- 150级：1ft³中 $0.5\mu\text{m}$ 以上的浮游颗粒为150个的清洁程度

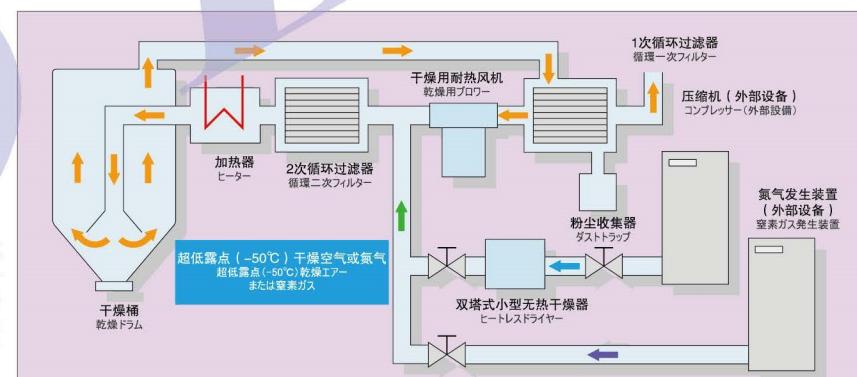
クラス150とは、1ft³中に $0.5\mu\text{m}$ 以上の浮遊粒子が150個の清潔度です。



没有外气直接流入的CNX密闭循环方式 外気を直接流入させないCNXラウンド方式

在由风机、过滤器、加热器、干燥料桶构成的完全密闭的独家回路系统中，使一定量的空气循环，同时补充由双塔式小型无热干燥器所产生的 -50°C 超低露点除湿空气的方式。CNX拥有独特的多段式精密过滤系统，实现对光学材料的彻底干燥。

密閉型プロワー・フィルター・ヒーター・乾燥ドラムで構成された閉回路内の循環工房に、ヒートレスドライヤーで発生させた -50°C の超低露点の除湿エアーを供給するシユトルツ独自ラウンド方式に、多段微細フィルターを組み込み、CNXラウンド方式としました。光学材料のクリーンで徹底した乾燥を実現します。



对应氮气循环 窒素ガス循環に対応

标配氮气接口（ $\phi 9\text{mm}$ ），对应氮气循环装置。
窒素ガス接続口（ $\phi 9\text{mm}$ ）を標準装備しており、窒素ガス循環にも対応することができます。

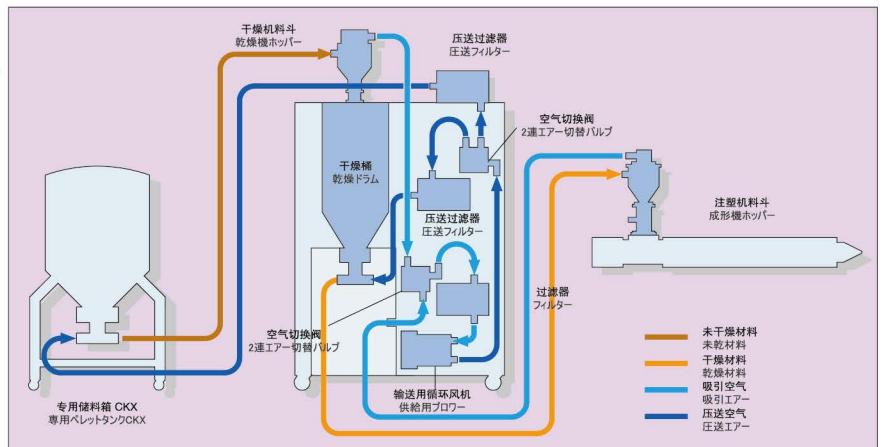
- 无热干燥器产生的干燥空气与氮气不能同时使用。
ヒートレスドライヤーによる乾燥エアーと、窒素ガス供給を併用することはできません。



可以彻底干燥的密闭式输送系统 徹底乾燥を可能にするクローズ輸送システム

密闭状态下进行吸引压送的输送系统。不吸入外部空气防止物料二次吸湿，可进行彻底干燥。

密闭状态吸引压送によって輸送を行うクローズ輸送システム。二次エアの取り込みがなく、外気からの吸湿をシャットアウトした方式で、より徹底した乾燥が行えます。



优越的干燥性能 優れた乾燥性能

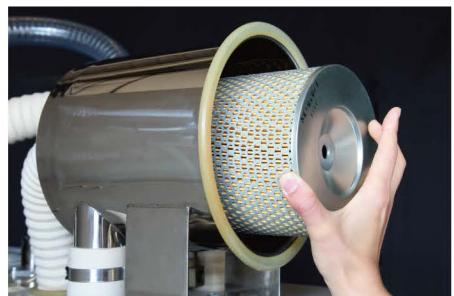
干燥任何光学树脂都能发挥优越的干燥性能，提高注塑品质。因机器有保持干燥的功能，停止时可防止再次吸入湿气，机器再运转时非常快捷。

いずれの光学樹脂においても、優れた乾燥性能を発揮し、成形精度を向上させます。また、乾燥保持機能により、停止時の再吸湿を防ぎ、運転再開に立上がりスピーディーです。



维护、保养方便 簡単メンテナンス

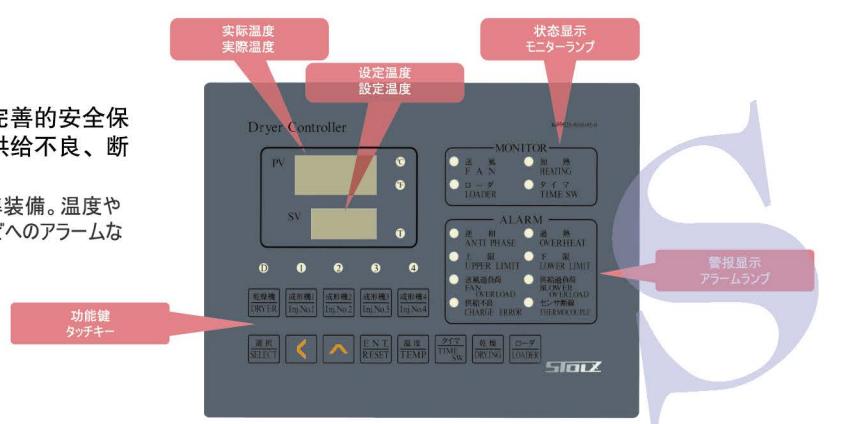
打开过滤箱盖，很容易就能拆下过滤芯进行清洗和维护。
フィルターケースの蓋は簡単に開けることができ、フィルターの清掃をすばやく完了することができます。メンテナンスを軽減して、生産性が高めます。



操作简单，完善的安全保护功能 簡単操作と充実の安全・保護機能

控制面板拥有简洁的状态指示灯和功能键。还有完善的安全保护功能，可在温度过热或异常时自动切断电源，供给不良、断线时发出警报等。

各種機能を簡単に操作できる、タッチキー式操作パネルを標準装備。温度やファンの異常を監視し遮断する機能や、上下限・供給不良などへのアラームなど、安全・保護も充実しています。



标准规格 標準仕様

| | CNX-10 | CNX-25 | CNX-50 | CNX-75 | | |
|-----------------------------|---|--------------|---|--------------|---------------|-----------|
| 对应注塑机 適応成形機 | tf | ~20 | 40~80 | 80~140 | 140~200 | |
| 干燥能力 (PC使用時) 乾燥能力(PC使用時) | kg/h | 3.4 | 8.4 | 16.7 | 25.0 | |
| 最高使用温度 最高使用温度 | °C | 150 | 150 | 150 | 150 | |
| 容量 仕込量 | L(kg) | 16.7(10) | 42(25) | 85(50) | 125(75) | |
| 压缩空气 エアー | 所需压力 必要圧縮エアー圧力 | Mpa | 0.7 | 0.7 | 0.7 | |
| | 消耗量 圧縮エアー消費量 | NL/min | 80 | 133 | 190 | 266 |
| 干燥机料斗 乾燥機供給 ホッパー | 型号 型式 | CZH-16-H | CZH-20-H | CZH-20-H | CZH-20-H | |
| | 有效容量 有効容量 | L | 1.8 | 3.7 | 3.7 | 3.7 |
| | 材料感应方式 材料検知方式 | | 阻旋式料位开关 パドル式レベルスイッチ | | | |
| | 空气吸引管直径 エアー吸引管径 | mm | 38 | 38 | 38 | 38 |
| | 材料吸引管直径 材料吸引管径 | mm | 38 | 38 | 38 | 38 |
| 注塑机料斗 成形機供給 ホッパー | 型号 型式 | CZH-04-P-H | CZH-20-P-H | CZH-20-P-H | CZH-20-P-H | |
| | 有效容量 有効容量 | L | 0.1 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |
| | 材料感应方式 材料検知方式 | | 电容式接近开关 静電容量式近接スイッチ | | | |
| | 空气吸引管直径 エアー吸引管径 | mm | 25 | 38 | 38 | 38 |
| | 材料吸引管直径 材料吸引管径 | mm | 25 | 38 | 38 | 38 |
| 电力 電力 | 总电容量 (50/60Hz) 総電気容量(50/60Hz) | kVA | 2.43/2.72 | 2.94/3.24 | 5.03/5.60 | 6.50/7.03 |
| | 耗电量 (50/60Hz) 消費電力(50/60Hz) | kW | 1.82/2.12 | 2.23/2.53 | 3.8/4.4 | 5.1/5.7 |
| | 加热器功率 ヒーター電力 | kW | 1.2 | 1.6 | 2.4 | 3.6 |
| | 干燥用耐热风机功率 乾燥用ブロワー電力 | kW | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.2 |
| | 输送用循环风机功率 (50/60Hz) 供給用ブロワー電力(50/60Hz) | kW | 0.55/0.85 | 0.55/0.85 | 1.3/1.9 | 1.3/1.9 |
| 电源 電源 | 规格 規格 | | 200/220V 50/60Hz 3φ | | | |
| | 插头 (客户自备) プラグ(客先ご用意) | | 20A | 30A | | |
| 重量 本体質量 | kg | 217 | 262 | 277 | 327 | |
| 外形尺寸(W×D×H) 外形寸法(WxDxH) | mm | 820×530×1820 | 920×600×2060 | 970×600×2152 | 1000×700×2320 | |
| 附属品 付属部品 | 耐热钢丝软管 スプリングホース | | Φ 25mm×4m×1根 Φ 38mm×4m×2根 | Φ 38mm×4m×3根 | Φ 38mm×5m×3根 | |
| | 尼龙软管(配CKX时使用) ナイロンチューブ(CKX使用の場合) | | Φ 6mm×4m×2根 | Φ 6mm×5m×2根 | | |
| | 通用品 共通品 | | SUS管快接头用密封圈 (1.5S) × 4个、SUS管快接头用卡箍 (1.5S) × 4个、 压缩空气快接头×1个・氮气接入快接头×1个、塑料容器×1个 ヘルルガスケット(1.5S)×4個、ヘルルクランプ(1.5S)×4個、圧縮エアー接続口(クイックカプラー付)×1箇所・塞素ガス接続口(クイックカプラー付)×1箇所、プラスチック容器×1個 | | | |